

# HEADS LICENCJA NA PRZEWIERCANIE

Wywiad z mgr inż. Krzysztofem Czudcem  
- Prezesem firmy HEADS POLSKA

*Red. W bieżącym roku firma HEADS obchodzi pięciolecie działalności w Polsce. Czy mógłby nam Pan przybliżyć historię powstania firmy?*

Historia ta jest całkiem prosta, wręcz banalna. Pewnego dnia spotkało się trzech specjalistów płuczkowych, którzy zaczęli ze sobą rozmawiać i chociaż ich rodzime języki były zupełnie różne, bardzo szybko zorientowali się, że na temat płuczek wiertniczych mówią właściwie wspólnym językiem. Po tym spotkaniu wydarzenia potoczyły się błyskawicznie. 1995- HEADS Niemcy, 1997- HEADS Polska, 1999 - HEADS - Wielka Brytania.

Warto przy tym wspomnieć, że początek lat 90- tych to właściwie narodziny i rozwój technologii sterowanych przewiertów horyzontalnych w Europie. Już w pierwszych latach działalności operatorzy wiertniczy zdali sobie sprawę, że samo posiadanie wiertnicy nie jest równoznaczne z pomyślną instalacją rury. Szybko doszli do wniosku, że bardzo trudno wykonać przewiert bez odpowiedniej płuczki wiertniczej. I tak powstała firma HEADS (Horizontal Engineering and Drilling Service).

*Red. Jakie są Pańskie refleksje dotyczące minionych pięciu lat działalności na polskim rynku?*

*Czy jest Pan dumny z faktu bycia prezesem tej firmy?*

Sądzę, że firma HEADS wrosła w pejzaż polskiego rynku przewiertów horyzontalnych i nie bez pewnej przekory dodam, że bez naszej obecności pejzaż ten byłby chyba trochę skromniejszy.

Natomiast samo „bycie” prezesem nie powinno nigdy nadmiernie uskrzydlać. Mnie ogromną satysfakcję daje przede wszystkim dynamiczny rozwój

naszej firmy, wdrażanie nowych technologii przy jednoczesnym stabilizowaniu i umacnianiu jej pozycji na rynku. A dumny mogę być z moich współpracowników, ludzi niebywale fachowych i ambitnych, a przy tym prawdziwych pasjonatów wiertnictwa. Kadre inżynierską HEADS stanowią w głównej mierze absolwenci Wydziału Wiertnictwa, Nafty i Gazu AGH z wieloletnią praktyką w pracy z płynami wiertniczymi. Większość z nich swoje doświadczenie zawodowe zdobywała w firmach naftowych. Dzięki nim został wypracowany wizerunek firmy, która zawsze stara się w perfekcyjny sposób wypełniać powierzone jej zadania, jednocześnie stale rozwijając technologię płuczkową. Pozwala to wykonywać coraz bardziej złożone i skomplikowane projekty.

*Red. Czy rzeczywiście projekty są coraz bardziej skomplikowane? Z czego to wynika?*

Z dużego upowszechnienia technologii bezwykopowych. W miarę popularyzacji przewiertów horyzontalnych operatorzy wykonują tymi samymi maszynami o wiele trudniejsze prace - większe średnice na dłuższych dystansach. Zapewne jeszcze pięć lat temu nikt nie odważyłby się na wykonanie prac, których przykłady zaraz podam. Niespełna miesiąc temu Przedsiębiorstwo BETA S.A. ukończyło przewiert pod Wisłą na trasie Tarchomin - Łomianki. Materiał płuczkowy TE-QGEL HD i nasz serwis płuczkowy. Maszyna o nominalnej sile uciągu 40 Ton wykonała przewiert o długości 840 m, wciągnięto rurę stalową  $\phi$  400 mm. Maksymalna siła uciągu nie przekroczyła 24 Ton. Inny przykład. Instalacja rury HDPE  $\phi$  1200 mm w Gdańsku w 2000 r. Prawdziwy wyczyn. Pierwsza instalacja takiej rury



w Europie. Nasz materiał i serwis płuczkowy. Maszyna o sile uciągu 100 Ton firmy LMR Drilling. Maksymalna siła uciągu podczas instalacji rury wyniosła 60 Ton i została ukończona w ciągu 12 godzin. Było to możliwe dzięki perfekcyjnemu oczyszczeniu otworu oraz zbalastowaniu rury płuczką wiertniczą.

*Red. Skąd przekonanie, że maszyna o takiej, a nie innej sile uciągu może być wykorzystana do wykonania danego projektu?*

Zawsze przed przystąpieniem do prac bardzo wnikliwie zapoznajemy się z warunkami geologicznymi przewiertu, planowanym promieniem krzywizny, parametrami instalowanej rury. Na ich podstawie dobieramy płyn wiertniczy, określamy stopień oczyszczenia otworu oraz szacujemy siłę uciągu. Taka kalkulacja pozwala stwierdzić jaki rodzaj maszyny jest potrzeby do wykonania zadania.

*Red. Czy można się w takich obliczeniach pomylić?*

Można. Przy braku odpowiedniej wiedzy i doświadczenia. W pracach, w których do tej pory uczestniczyliśmy nasze obliczenia przewidywanej siły uciągu były obciążone najwyżej 10 % błędem, co przy takiej skali robót i ich niewątpliwie specyfice można nazwać błędem pomijalnym. Przecież tak dokładnie i do końca nie wiemy z czym przyjdzie się nam zmagać. Praktycznie całość prac odbywa się pod ziemią. Przebieg robót można

obserwować na przyrządach pomiarowych. Wytrawny fachowiec z najmniejszego drgnięcia na manometrze potrafi wyciągnąć trafne wnioski, dokonać błyskawicznej analizy sytuacji, przewidzieć skutki i podjąć właściwą decyzję. W tych pracach powiedzenie - czas to pieniądz - należy traktować bardzo dosłownie. Dlatego zawsze podkreślałam rolę fachowego serwisu płuczkowego.

*Red. Czy chce Pan przez to powiedzieć, że inwestor może spać spokojnie podczas realizacji tych przewiertów, na których obecny jest Wasz serwis?*

Oraz nasz materiał. Możemy się pochwalić, że wszystkie projekty, które od początku były wykonywane przy udziale naszego serwisu płuczkowego i z zastosowaniem naszych materiałów zakończyły się pełnym sukcesem.

Chociaż zabrzmiało to może nieskromnie, pragnę podkreślić, że na podstawie dotychczas zrealizowanych dziesiątek projektów na terenie całej Europy obecność HEADS to gwarancja pomyślnie zakończonego przewiertu. Nasza lista referencyjna jest bardzo długa.

*Red. Ale nie tylko HEADS sprzedaje materiały płuczkowe, bentonity. Co Pan sądzi o konkurencji?*

Jest potrzebna. Zawsze tak twierdziłem. Istnienie bez konkurencji rozleniwia. Poza tym HEADS nie tylko sprzedaje bentonity. Przede wszystkim sprzedajemy technologię już na etapie projektowania przewiertu polegającą na odpowiednim opracowaniu parametrów reologicznych, doborze płynu wiertniczego do panujących warunków geologicznych, osprzętu, odpowiednich narzędzi wiertniczych. Oferujemy naszym klientom systemy do sporządzania i oczyszczania płuczki, kompletny osprzęt wiertniczy, narzędzia, pompy wysokociśnieniowe.

Jako jedyni w Polsce prowadzimy szkolenia dla wykonawców instalacji w technologii kierunkowych przewiertów horyzontalnych i mikrotunelowania.

Poza tym w odróżnieniu od pozostałych firm posiadających w swojej

ofercie bentonity wiertnicze, jesteśmy taką firmą, która samodzielnie produkuje i jednocześnie zajmuje się dystrybucją własnego produktu. Mowa tu oczywiście o TEQGELu HD, którego produkcję uruchomiliśmy w 2001 roku w fabryce na terenie Polski. Jego walory docenili nie tylko polscy odbiorcy, z powodzeniem eksportujemy ten produkt od ponad roku do naszych kontrahentów zagranicznych. Również na łamach Waszej gazety został on wysoko oceniony przez pracowników naukowych AGH.

*Red. Jak Pan ocenia polski rynek przewiertów horyzontalnych, jak Pan prognozuje dalszy jego rozwój?*

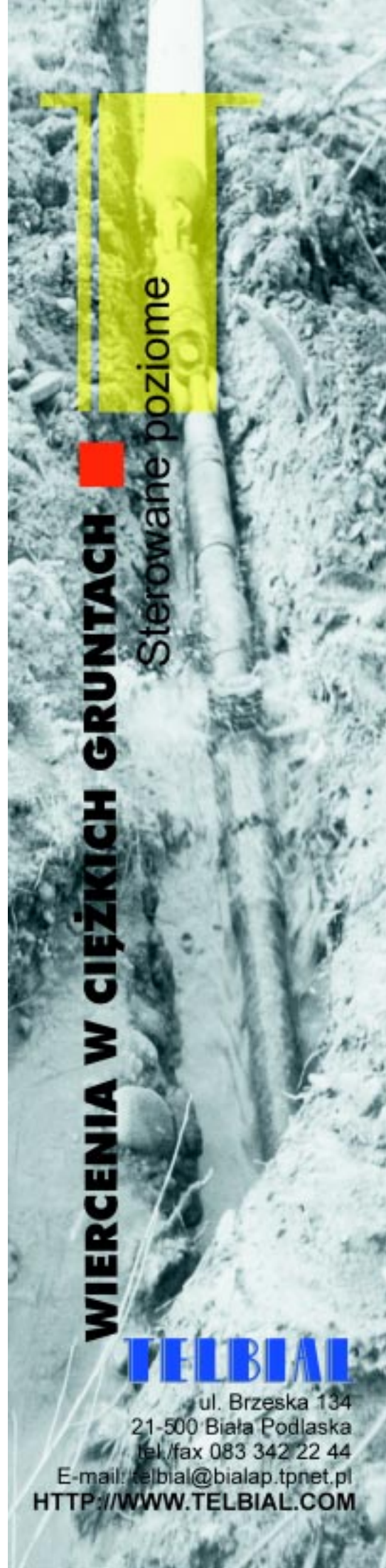
Zapewne znajdę oponentów, ale według mnie ten rynek można nazwać „wschodzącym”. Sądzę, że operatorzy wiele nauczyli się w ciągu minionych lat. Przestali przede wszystkim ignorować żywioł, z którym każdorazowo muszą się zmierzyć. Mam tu oczywiście na myśli specyfikę pracy, która praktycznie w 100 % odbywa się pod ziemią. Duże projekty, odpowiedzialne zadania dopiero przed nimi. Sądzę, że jednocześnie przed firmą HEADS. Mam również nadzieję, że gdyby zaufanie, którym obdarzyli nas klienci przeszło przelożyć na jakąś formę dokumentu, nazwaną na przykład LICENCJA, to moglibyśmy poszczycić się jej posiadaniem. Weryfikację powyższego pozostawiam jednak naszym klientom.

*Red. Jakże w związku z tym firma HEADS ma plany dotyczące przyszłości?*

Jest ich tak wiele i są tak różnorodne, że wyliczenie ich mogłoby prawdopodobnie stanowić materiał na następny wywiad. Może ograniczę się tylko do stwierdzenia, że dalszy rozwój sprzedaży i obsługa kolejnych projektów to zaledwie namiastka naszych działań planowanych na ten rok. A będzie to rok bardzo pracowity.

*Red. Dziękując za rozmowę, życząc Panu i całej firmie HEADS pomyślniej realizacji wszystkich planów.*

Rozmawiał: red. Jan Ziąja



**WIERCENIA W CIĘŻKICH GRUNTACH**

Sterowane poziome

**TELBIAL**

ul. Brzeska 134

21-500 Biała Podlaska

tel./fax 083 342 22 44

E-mail: telbial@bialap.tpnet.pl

HTTP://WWW.TELBIAL.COM